

安达发

ADP开发平台系统

可配置、方便灵活、无需编译

目录

1. 应用场景
2. 价值收益
3. 主要功能
4. 主要技术特色
5. 联系我们

应用场景

1. 如何根据使用者的实际情况定义界面的语言表述
2. 如何根据需求配置EXCEL导入方案
3. 如何写一个与其他系统(如ERP)的导入导出接口方案
4. 如何根据需求配置一个界面程序，实现特定功能
5. 如何根据需求配置打印报表
6. 如何方便的给每一个客户端升级程序

价值收益

1. 降低开发难度

使用开发平台后，开发者只需要懂得数据库相关知识，就可以很方便的增加一个程序界面

2. 缩短开发周期

使用开发平台后，只需要配置即可，减少了程序的编译、发布等过程

3. 减少开发成本

主要功能

1. 多语言管理器
2. 自定义EXCEL导入
3. 自定义接口
4. 界面配置管理器
5. 自定义打印报表
6. 程序
7. 目录
8. 发布版本升级

EXCEL导入方案

EXCEL导入方案有以下几个特点：

1. **无代码**。定义一个EXCEL导入方案时，无需写一行程序代码
2. **可配置**。
3. **易扩展**。当导入时，增加一个字段时，只需修改增加字段映射关系即可。

EXCEL导入方案

要点

The screenshot shows the Andafa AX software interface for Excel mapping. A dialog box titled "BaseEdiDialogEx" is open, allowing configuration for a specific mapping. The dialog has two tabs: "基本" (Basic) and "备注" (Remarks). The "基本" tab contains the following fields:

- Excel编号: mes_worker
- Excel表映射方案名称: 从Excel导入员工基本资料
- 原表: 工人
- 目标表: mes_worker
- 中间临时表: mes_worker_tmp
- 数据源开始行: 4
- 前置存储过程: (empty)
- 后置存储过程: p_excel_import_mes_worker

Buttons include "放弃编辑" (Cancel Edit), "保存并新增(F7)" (Save and Add), and "接口动作组ID: 工人导入" (Interface Action Group ID: Worker Import).

Below the dialog, a yellow callout box contains the text: "设置EXCEL导入的原表、目标表、数据源开始行、导入数据存储过程" (Set the original table, target table, data source start row, and import data storage process for EXCEL import).

The background interface shows a table of mappings:

Excel编号	Excel表映射方案名称	原表	数据源开始行	目标表	中间临时表	前置存储过程	后置存储过程
1	pdm_part	从Excel导入品号基本资料	品号	3	pdm_part	pdm_part_tmp	p_excel_import_pdm_part
2	pdm_wkc	从Excel导入工作中心基本资料	工作中心	8	pdm_wkc	pdm_wkc_tmp	p_excel_import_pdm_wkc
3	pdm_wkp	从Excel导入工艺基本资料	工艺	6	pdm_wkp	pdm_wkp_tmp	p_excel_import_pdm_wkp
4	pdm_tools	从Excel导入模具基本资料	模具	11	pdm_tools	pdm_tools_tmp	p_excel_import_pdm_tools
5	mes_worker	从Excel导入员工基本资料					p_excel_import_mes_worker
6	sys_factory	从Excel导入分厂基本资料					p_excel_import_sys_factory
7	sys_dept	从Excel导入车间基本资料					p_excel_import_sys_dept
8	mes_wkc_cause	从Excel导入异常停机原因					p_excel_import_mes_wkc_c...
9	mes_qa_cause	从Excel导入品质不良现象					p_excel_import_mes_qa_cause
10	pdm_prmh_temp	从Excel导入BOM					p_excel_import_pdm_bom
11	mo	从Excel导入mo					p_excel_import_mo

At the bottom left, there is a table for "excel字段映射" (Excel Field Mapping):

是否启用	字段名	原表	目标表
是	员工ID		
是	员工代号		
是	员工姓名		
是	工种	J	job_id
是	所属分厂	E	factory_id
是	所属车间	F	dept_id
是	所处产线	G	line_id
是	单位成本(元/小时)	H	unit_price

EXCEL导入方案—字段映射

要点

Excel编号	Excel表映射方案名称	原表	数据源开始行	目标表	中间临时表	前置存储过程	后置存储过程
1	pdm_part	从Excel导入品号基本资料	品号	3	pdm_part	pdm_part_tmp	p_excel_import_pdm_part
2	pdm_wkc	从Excel导入工作中心基本资料	工作中心	8	pdm_wkc	pdm_wkc_tmp	p_excel_import_pdm_wkc
3	pdm_wkp	从Excel导入工艺基本资料	工艺	8	pdm_wkp	pdm_wkp_tmp	p_excel_import_pdm_wkp
4	pdm_tools	从Excel导入模治具基本资料					p_excel_import_pdm_tools
5	mes_worker	从Excel导入员工基本资料					p_excel_import_mes_worker
6	sys_factory	从Excel导入分厂基本资料					p_excel_import_sys_factory
7	sys_dept	从Excel导入车间基本资料					p_excel_import_sys_dept
8	mes_wkc_cause	从Excel导入异常停机原因					p_excel_import_mes_wkc_c...
9	mes_qa_cause	从Excel导入品质不良现象					p_excel_import_mes_qa_cause
10	pdm_prmh_temp	从Excel导入BOM					p_excel_import_pdm_bom
11	mo	从Excel导入mo					p_excel_import_mo

是否启用	字段名	源字段	目标字段	
1	是	员工ID	B	worker_id
2	是	员工代号	B	worker_no
3	是	员工姓名	C	worker_name
4	是	工种	D	job_id
5	是	所属分厂	E	factory_id
6	是	所属车间	F	dept_id
7	是	所处产线	G	line_id
8	是	单位成本(元/小时)	H	unit_price

设置EXCEL中的列与数据库目标表的字段对应关系

自定义接口

自定义接口有以下几个特点：

1. **无代码**。定义一个自定义的接口，无需写一程序代码。
2. **可配置**。
3. **易扩展**。当接口导入的字段差一个时，只需修改数据源视图和字段映射关系即可。

接口程序

要点

The screenshot displays the '接口表映射' (Interface Table Mapping) window in Andafa AX. It features a table of mappings and a configuration dialog for a specific mapping.

接口映射	接口映射名称	接口映射编号	原表	目标表	中间临时表	过滤条件
5 金碟	导入工人基础资料	kingdee_k3_v13_mes_worker	select distinct a...	mes_worker	mes_worker_tmp	
6 金碟	导入供应商基础资料	kingdee_k3_v13_srm_supplier	SELECT CAST(fitemI...	srm_supplier	srm_supplier_tmp	
7 金碟	导入客户基础资料	kingdee_k3_v13_crm_client	SELECT CAST(froumbe...	crm_client	crm_client_tmp	
8 金碟					inv_qty_tmp	
9 金碟					inv_invp_tmp	
10 金碟					bas_cdvl_tmp	
11 金碟	导入品号基础资料	kingdee_k3_v13_pdm_part		pdm_part	pdm_part_tmp	part_name!=''
12 金碟					no_tmp	
13 金碟					crm_so_h_tmp	
14 金碟					crm_so_b_tmp	

是否启用	字段名	源字段	
1 是	品号ID	part_id	
2 是	品号	part_no	
3 是	品名	part_name	
4	更新时间	kis_upd_tim	
5 是	主要单位	part_unit	
6 是	单位	part_unit	part_unit2
7 是	分厂	factory_id	factory_id
8 是	生产属性	part_type_product	part_type_product

BaseEditDialogEx
放弃编辑

基本 源表名称 备注

接口映射编号: kingdee_k3_v13_pdm_part 接口映射分类4:

接口映射名称: 导入品号基础资料

目标表: pdm_part

中间临时表: pdm_part_tmp

前置存储过程:

后置存储过程: p_io_import_pdm_part

过滤条件: part_name!=''

接口映射分类1: 金碟

接口映射分类2: K3

接口映射分类3: V13

保存并新增 (F7)

设置接口导入的原表、目标表、导入数据存储过程、数据过滤条件等

接口程序—字段映射

要点

接口映射表

接口映射编号	接口映射名称	原表	目标表	中间临时表	过滤条件
5	导入工人基础资料	select distinct a...	mes_worker	mes_worker_tmp	
6	导入供应商基础资料	SELECT CAST(fitemI...	srm_supplier	srm_supplier_tmp	
7	导入客户基础资料	SELECT CAST(fnumbe...	crm_client	crm_client_tmp	
8	导入库存	select newid() i...	inv_qty	inv_qty_tmp	
9	导入库存	select newid() i...	inv_qty	inv_qty_tmp	
10	导入库存	select newid() i...	inv_qty	inv_qty_tmp	
11	导入库存	select newid() i...	inv_qty	inv_qty_tmp	
12	导入库存	select newid() i...	inv_qty	inv_qty_tmp	
13	导入库存	select newid() i...	inv_qty	inv_qty_tmp	
14	导入库存	select newid() i...	inv_qty	inv_qty_tmp	

BaseEditDialog

放弃编辑

基本 备注

是否启用: 是

字段名: 更新时间

源字段: kis_upd_time

目标字段: upd_time

源字段过滤: 匹配最后导入成功时间: 是

接口映射表字段

是否启用	字段名	源字段	目标字段
1 是	品号ID	part_id	part_id
2 是	品号	part_no	part_no
3 是	品名	part_name	part_name
4 是	更新时间	kis_upd_time	upd_time
5 是	主要单位	part_main_unit	part_main_unit
6 是	单位	part_unit	part_unit
7 是	分厂	part_div	part_div
8 是	生产属性	part_attr	part_attr

进行差异导入，匹配最后导入成功时间

设置原表与目标表字段对应关系

接口参数配置

要点

Andafa.Apm.CrmDo.exe.config	1 KB	XML Configuration File	2013-05-31 14:08	A
Andafa.Aps.CaluateAps.exe.config	1 KB	XML Configuration File	2012-05-07 10:24	A
Andafa.Io.HeXing.INet.ExportTask.exe.config				
Andafa.Io.HeXing.INet.ImportMes.exe.config				
Andafa.Io.HeXing.INet.ImportPmb.exe.config				
Andafa.Io.HeXing.INet.ImportTools.exe.config				
Andafa.Io.HeXing.INet.ImportWkc.exe.config				
Andafa.Io.HuaRuan.ERP.ExportMes.exe.config				
Andafa.Io.HuaRuan.ERP.ExportMoTime.exe.config				
Andafa.Io.HuaRuan.ERP.ImportBody.exe.config				
Andafa.Io.HuaRuan.ERP.ImportBOM.exe.config				
Andafa.Io.HuaRuan.ERP.ImportDept.exe.config				
Andafa.Io.HuaRuan.ERP.ImportHead.exe.config				
Andafa.Io.HuaRuan.ERP.ImportMo.exe.config				
Andafa.Io.HuaRuan.ERP.ImportPart.exe.config				
Andafa.Io.HuaRuan.ERP.ImportWkc.exe.config				
Andafa.Io.HuaRuan.ERP.ImportWkp.exe.config				
Andafa.Io.Import.exe.config				
Andafa.Io.ImportExcel.exe.config				
Andafa.Io.ImportMo.exe.config				
Andafa.Io.Kingdee.K3.ImportBom.exe.config				
Andafa.Io.Kingdee.K3.ImportClient.exe.config				
Andafa.Io.Kingdee.K3.ImportMo.exe.config				
Andafa.Io.Kingdee.K3.ImportMoMtr.exe.config				
Andafa.Io.Kingdee.K3.ImportPart.exe.config				
Andafa.Io.Kingdee.K3.ImportUnit.exe.config				
Andafa.Io.Kingdee.K3.V12.FuChuan.ImportPo.exe.config				
Andafa.Io.Kingdee.K3.V12.FuChuan.ImportSoB.exe.config				
Andafa.Io.Kingdee.K3.V12.ImportMo.exe.config				
Andafa.Io.Kingdee.K3.V12.ImportPart.exe.config				
Andafa.Io.Kingdee.Kis.ImportClient.exe.config	1 KB	XML Configuration File	2010-08-21 14:48	A
Andafa.Io.Kingdee.Kis.ImportPart.exe.config	1 KB	XML Configuration File	2010-09-06 17:59	A
Andafa.Io.Kingdee.Kis.ImportPartInvQty.exe.config	1 KB	XML Configuration File	2010-10-28 17:03	A
Andafa.Io.Kingdee.Kis.ImportSo.exe.config	1 KB	XML Configuration File	2010-07-31 14:34	A


```
<?xml version="1.0" encoding="utf-8" ?>
<configuration>
  <appsettings>
    <add key="IoServerHost" value="" />
    <add key="IoServerPort" value="" />
    <add key="IoServerUser" value="" />
    <add key="IoServerPwd" value="" />
    <add key="IoDbHost" value="s04" />
    <add key="IoDbPort" value="" />
    <add key="IoDbName" value="erp_k3" />
    <add key="IoDbType" value="SQLServer" />
    <add key="IoDbUser" value="sa" />
    <add key="IoDbPwd" value="sa" />
    <add key="IoExPara1" value="" />
    <add key="IoExPara2" value="" />
    <add key="IoExPara3" value="" />
    <add key="IoExPara4" value="" />
    <add key="IoExPara5" value="" />
  </appsettings>
</configuration>
```

设置原表数据库服务器名、端口、数据库名称、登录用户名密码

接口方案

要点

The screenshot displays the Andafa AX interface manager. The main window shows a table of interface actions with columns for ID, name, view log permissions, delete log permissions, and remarks. A dialog box titled 'BaseEditDialogEx' is open, showing the configuration for the 'so_import' action. The dialog includes fields for the action ID, name, view log permissions, delete log permissions, and their respective names. A yellow callout box points to the 'so_import' row in the table and the dialog fields, highlighting the configuration of the action name and log permissions.

接口动作组ID	接口动作组名称	接口日志查看权限	接口日志删除权限	备注1
41	品质现象导入	auth_io_log_list_qa_cause_import	auth_io_log_delete_qa_cause_import	
42	生产单拆分	auth_io_log_list_mo_split	auth_io_log_delete_mo_split	
43	生产单导出	auth_io_log_list_mo_export	auth_io_log_delete_mo_export	
44	生产单导入	auth_io_log_list_mo_import	auth_io_log_delete_mo_import	
45	完工入库导出			finish_io_export
46	完工入库导入			finish_io_import
47	消息发送			vice_run
48	销售出库单导入			dlv_import
49	销售订单导出			export
50	销售订单导入			import
51	异常停机原因导入			cause_import

BaseEditDialogEx
放弃编辑

基本

接口动作组ID: so_import

接口动作组名称: 销售订单导入

接口日志查看权限: auth_io_log_list_so_import

权限名称: 系统接口日志查看_销售订单导入

接口日志删除权限: auth_io_log_delete_so_import

权限名称: 系统接口日志删除_销售订单导入

备注1:

备注2:

保存并新增 (F7) 确定 (F8) 应用 (F9)

设置接口动作组名称、日志查看删除权限

接口方案—包含的程序

要点

The screenshot shows the Andafa AX interface manager software. The top window, titled '接口管理器', displays a table of interface action groups. The bottom window, titled '接口程序', displays a table of interface programs. A yellow callout box points to the '接口程序' table with the text: '设置接口动作组包含的权限，以及程序的状态、执行顺序和程序命令'.

接口动作组ID	接口动作组名称	接口日志查看权限	接口日志删除权限	备注1
41	qa_cause_import	品质现象导入	auth_io_log_delete_qa_cause_import	
42	mo_split	生产单拆分	auth_io_log_delete_mo_split	
43	mo_export	生产单导出	auth_io_log_delete_mo_export	
44	mo_import	生产单导入	auth_io_log_delete_mo_import	
45	mo_finish_io_export	完工入库导出	auth_io_log_delete_mo_finish_io_export	
46	mo_finish_io_import	完工入库导入	auth_io_log_delete_mo_finish_io_import	
47	AndafaMsgService_run	消息发送	auth_log_delete_MsgService_run	
48	so_dlv_import	销售出库单导入	auth_io_log_delete_so_dlv_import	
49	so_export	销售订单导出	auth_io_log_delete_so_export	
50	so_import	销售订单导入	auth_io_log_delete_so_import	
51	wkc_cause_import	异常停机原因导入	auth_io_log_delete_wkc_cause_import	

状态名称	接口程序执行顺序	需要前面执行成功?	接口程序名称	前置存储过程	程序命令	接口参数	后置存储过程	备注1
110 正常	1		金蝶 Kis 导入客户		Andafa.Io.Kingdee.Kis.ImportClient.exe			
120 暂停使用	1		用友 U8 导入部门		Andafa.Io.Ufida.U8.ImportDept.exe			
110 正常	2		金蝶 Kis 导入销售订单		Andafa.Io.Kingdee.Kis.ImportSo.exe			
120 暂停使用	2		用友 U8 导入销售订单		Andafa.Io.Ufida.U8.ImportSo.exe			

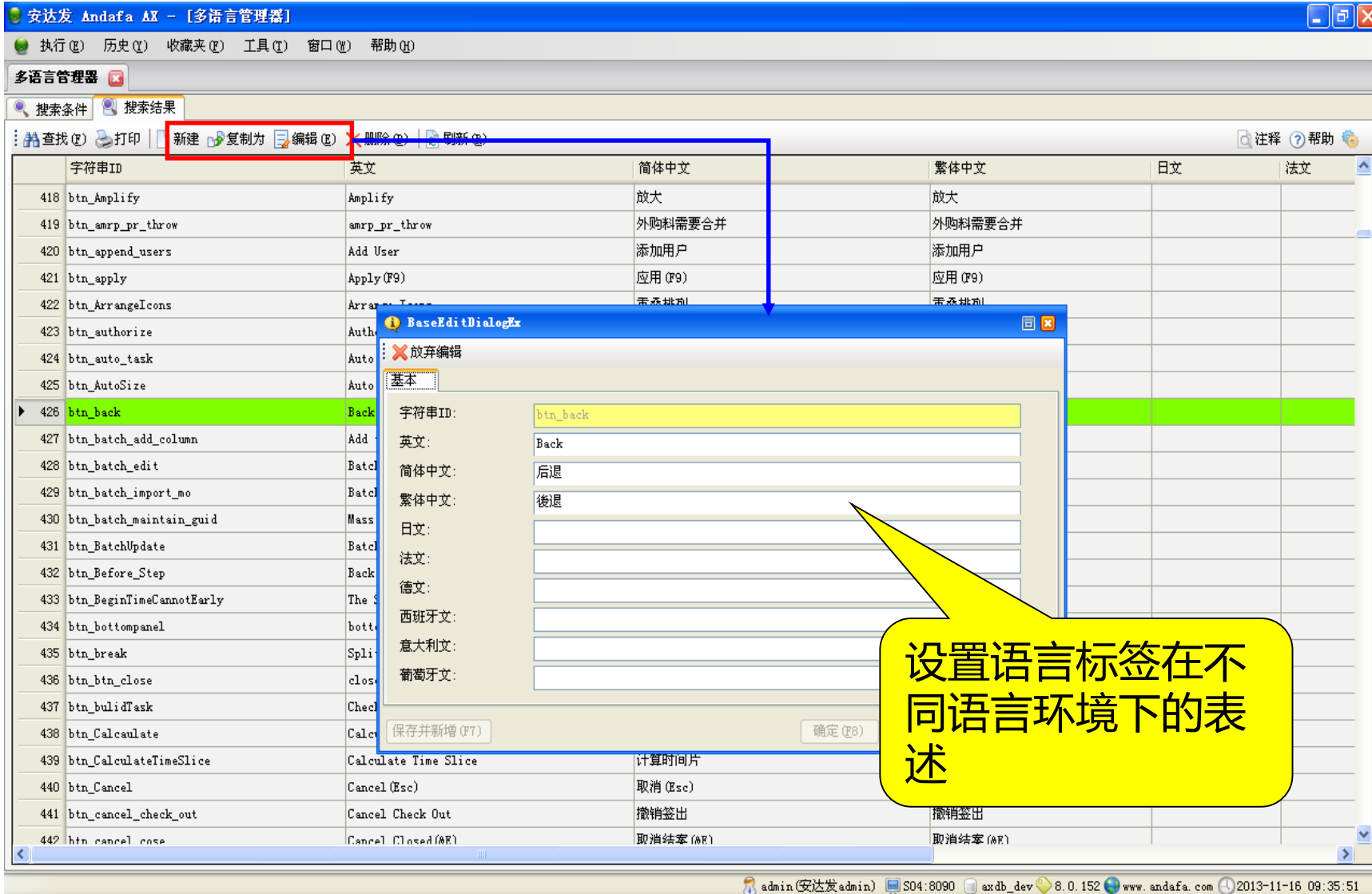
语言描述管理

语言描述管理有以下几个特点：

1. **针对界面上的所有元素**。包括菜单项、程序名称、按钮、标签、列表表头、提示信息等。
2. **易扩展**。预留的备注字段可以根据需要重新被定义。这样我们要启用预留的字段就不用重新修改、编译、发布程序了，只需在系统中配置一下就可以了。
3. **可定义多国语言环境下的语言描述**。目前支持英文、简体中文、繁体中文、日语、法语等。

多语言管理器

要点



设置语言标签在不同语言环境下的表述

配置程序界面

程序界面的配置有以下几个特点：

- **完备。**可以对界面上所有的元素进行配置，包括工具栏按钮、界面数据列表显示、编辑界面、子页显示、界面数据的校验等
- **无代码。**配置一个程序界面只需一个视图，无需任何程序代码。

设置工具栏的按钮类型

要点

The screenshot shows the 'Andafa AX - [工具栏管理器]' window. A table lists various toolbars, with 'execute_sql' selected. A dialog box titled 'BaseEditDialogEx' is open, showing configuration options for the selected toolbar. A yellow callout box points to the dialog, stating: '设置工具栏按钮的类型、图标、语言字符串等'.

工具栏类型	工具栏名称	图标	工具栏类型名称	自定义语言字符串	提示语言字符串	备注
31	custom_run_apm	运行APM	CUSTOM 自定义			
32	custom_schedule	排程	CUSTOM 自定义			
33	custom_split	拆分	CUSTOM 自定义			
34	custom_sunma...	汇总报工数据	CUSTOM 自定义			
35	custom_suppl...	供应商采购需求计算	CUSTOM 自定义			
36	custom_unlaunch	取消投放	CUSTOM 自定义			
37	custom_unloc...	取消锁定	CUSTOM 自定义			
38	custom_upload	上传文件	CUSTOM 自定义			
39	CustomRpt	自定义报表	CUSTOM 自定义			
40	delete	删除	DELETE 删除			
41	delete_custom	删除	CUSTOM 自定义			
42	edit	编辑	EDIT 编辑			
43	ExecuSql	执行SQL	EXECUTESQL 执行SQL			
44	execute_sql	执行sql	EXECUTESQL 执行SQL			
45	Exemption	免检	CONFIRM 确认			
46	exit	关闭	CLOSE 预览			
47	export_all_row	导出所有行	PRINT 列印			
48	export_selec...	导出选中行	PRINT 列印			
49	father_son	父子单关系显示	GROUP 分组			
50	find	查找	FIND 查找			
51	FullInspection	全检	CONFIRM 确认			
52	getToolsABC	获取最新数据	CUSTOM 自定义	获取最新数据	获取最新数据	获取最新数据
53	grid_help	帮助	CUSTOM 自定义			
54	Group_ApsTask	排程	GROUP 分组			
55	group_barcode	条码分组	GROUP 分组			
56	group_cost	成本分组	GROUP 分组			

BaseEditDialogEx 配置项:

- 工具栏类型: execute_sql
- 工具栏名称: 执行sql
- 图标: [运行图标]
- 工具栏类型名称: CUSTOM 自定义
- 自定义语言字符串: VIEW 查看, NEW 新增, COPYAS 复制为, EDIT 编辑, DELETE 删除, REFRESH 刷新, CONFIRM 确认, MOVEUP 上移
- 提示语言字符串: [空]
- 备注: [空]

设置程序界面

要点

The screenshot shows the 'Andafa AX - [界面配置管理器]' (Interface Configuration Manager) window. It features a table of grid configurations and a 'BaseEditDialog' dialog box for editing a specific grid.

Grid_id	数据来源	Grid名称	自定义显示控件	自定义编辑控件	编辑控件	编辑控件	标题	标题	grid参数
1	av_aps_mo	生产订单总控台			9	300	25	20	EXISTS (SELECT
2	av_aps_mo_ProcessList...	工序明细甘特图	Andafa.ApsMo.ProcessListGantt...		8	300	25	20	
3	av_Aps_Mo_ActualFinish...	生产单完工实际明细列表			8	300	25	20	
4	av_Aps_Mo_AmrpMtrPlanList	AMRP物料需求计划明细列表			8	300	25	20	
5	av_Aps_Mo_ApsMtrPlanList				8	300	25	20	
6	av_Aps_Mo_CostList				8	300	25	20	
7	av_aps_mo_fbprocess				8	300	25	20	
8	av_Aps_Mo_FromSoList				8	300	25	20	
9	av_Aps_Mo_MaterialList				8	300	25	20	
10	av_Aps_Mo_MtrTotalList				8	300	25	20	
11	av_Aps_Mo_PlanFinishList				8	300	25	20	

工具栏	是否	工具栏名称	自定义
1	10	父子单关系显示	
2	20	上栏显示	
3	30	分栏显示	
4	40	下栏显示	
5	50	查找	find
6	60	自定义打印	PrintCustomRpt Andafa.CustomRpt\CustomRptBtn
7	70	新增	new
8	80	复制为	copyas
9	90	编辑	edit
10	100	排程	custom_schedule Andafa.Aps.Mo\ScheduleButton

Grid名称	标题行宽度	数据来源	grid参数
生产订单总控台	20	av_aps_mo	EXISTS (SELECT 1 FROM av_sys_

BaseEditDialog 对话框包含以下配置项：

- Grid名称: 生产订单总控台
- 标题行宽度: 20
- 数据来源: av_aps_mo
- grid参数: EXISTS (SELECT 1 FROM av_sys_
- 是否自动加载数据: 是
- 自定义显示控件: []
- 自定义编辑控件: []
- 编辑控件显示行数: 9
- 编辑控件显示宽度: 300
- 标题行高度: 25

维护该界面的数据来源、数据过滤条件、编辑界面的编辑控件行数和宽度

设置界面数据的校验规则

要点

The screenshot displays the 'Andafa AX - [数据表结构管理器]' (Andafa AX - [Database Structure Manager]) window. The main window shows a list of database tables with columns for '数据库表名' (Database Table Name), '表的名称' (Table Name), '源表的名称' (Source Table Name), '数据日志' (Data Log), '类型' (Type), and '表/视图类型' (Table/View Type). A table named 'av_aps_mo' is selected, and its 'client_id' field is highlighted in the '字段管理' (Field Management) sub-window.

The 'BaseEditDialogXr' dialog box is open, showing the configuration for the 'client_id' field. The '基本' (Basic) tab is active, and the following settings are visible:

- 字段名: client_id
- 字段别名: lbl_client_id
- 排序验证: 10
- 是否为主键: 是
- 字段是否允许为空: 是
- 字段是否为唯一值: 是
- 数据类型: varchar
- 小数位数: 0
- 数据最小长度: 0
- 数据最大长度: 0
- 数据最小值: [Empty]
- 数据最大值: [Empty]
- 数据列表(, 隔开): [Empty]
- 数据参照表: av_crm_client
- 数据参照字段: client_id
- 数据参照显示字段: client_no, client_name
- 数据日志: 是
- 在快速查询中使用: 是
- 在高级查询中显示: 是

A yellow callout bubble points to the dialog box with the text: '维护界面中字段的默认值、是否允许为空、是否为唯一值、数据参照等' (Maintain the default value of the field in the interface, whether it is allowed to be empty, whether it is a unique value, data reference, etc.).

设置程序界面—工具栏按钮

要点

The screenshot displays the 'Andafa AX - [界面配置管理器]' (Interface Configuration Manager) window. It features a main table listing various grid items and their configurations. A dialog box titled 'BaseEditDialogEx' is open, showing configuration options for a toolbar button. A yellow callout bubble points to the '自定义工具' (Custom Tool) field in the dialog, containing the text 'Andafa.Aps.Mo\ScheduleButton'. Below the dialog, a table lists toolbar buttons with columns for '工具栏名称' (Toolbar Name), '是否启用' (Enabled), '自定义语言' (Custom Language), '后置存储过程' (Post-storage Process), '工具栏类型' (Toolbar Type), and '自定义工具' (Custom Tool).

Grid_id	数据来源	Grid名称	自定义显示控件	自定义编辑控件	编辑控件	编辑控件	标题	标题	grid参数
1	av_aps_mo	生产订单总控台			9	300	25	20	EXISTS (SELECT
2	av_aps_mo_ProcessList...	工序明					00	25	20
3	av_Aps_Mo_ActualFinish...	生产单					00	25	20
4	av_Aps_Mo_AmrpMtrPlanList	AMRP物					00	25	20
5	av_Aps_Mo_ApsMtrPlanList	AFS物					00	25	20
6	av_Aps_Mo_CostList	生产单					00	25	20
7	av_aps_mo_fbprocess	生产订					00	25	20
8	av_Aps_Mo_FromSoList	来源销					00	25	20
9	av_Aps_Mo_MaterialList	生产单					00	25	20
10	av_Aps_Mo_MtrTotalList	生产单					00	25	20
11	av_Aps_Mo_PlanFinishList	完工计					00	25	20
12	av_Aps_Mo_ProcessFinis...	工序完					00	25	20
13	av_Aps_Mo_ProcessList	生产单					00	25	20
14	av_Aps_Mo_ProcessPlanT...	工序计					00	25	20

工具栏名称	是否启用	自定义语言	后置存储过程	工具栏类型	自定义工具
新增	是			new	
复制为				copyas	
编辑	是			edit	
排程	是			custom_schedule	Andafa.Aps.Mo\ScheduleButton
清除排程	是			custom_clear_sch...	Andafa.Aps.Mo\ScheduleClearButton
锁定排程	是			custom_lock_sche...	Andafa.Aps.Mo\ScheduleLockButton

维护该界面的按钮和使用权限等

设置程序界面—显示设置

要点

The screenshot shows the 'Andafa AX - [界面配置管理器]' window. A table lists various grid configurations. A dialog box 'BaseEditDialogEx' is open, showing settings for the 'mo_qty' column. The '顺序' (Order) is set to 150 and '列宽' (Column Width) is 84. The '是否可见' (Visible) checkbox is checked. The '是否树形分类' (Tree Classification) checkbox is unchecked. The '列标题语言' (Column Header Language) and '列提示语言' (Column Hint Language) fields are empty.

Grid_id	数据来源	Grid名称	自定义显示控件	自定义编辑控件	编辑控件	编辑控件	标题	标题	grid参数
1	av_aps_mo	生产订单总控台			9	300	25	20	EXISTS (SELECT
2	av_aps_mo_ProcessList...	av_aps_mo_ProcessListG...				300	25	20	
3	av_Aps_Mo_ActualFinish...	av_Aps_Mo_ActualFinishList				300	25	20	
4	av_Aps_Mo_AmrpMtrPlanList	av_Aps_Mo_AmrpMtrPlanList				300	25	20	
5	av_Aps_Mo_ApsMtrPlanList	av_Aps_Mo_ApsMtrPlanList				300	25	20	
6	av_Aps_Mo_CostList	av_Aps_Mo_CostList				300	25	20	
7	av_aps_mo_fbprocess	av_aps_mo_fbprocess				300	25	20	
8	av_Aps_Mo_FromSoList	av_Aps_Mo_FromSoList				300	25	20	
9	av_Aps_Mo_MaterialList	av_Aps_Mo_MaterialList				300	25	20	
10	av_Aps_Mo_MtrTotalList	av_Aps_Mo_MtrTotalList				300	25	20	
11	av_Aps_Mo_PlanFinishList	av_Aps_Mo_PlanFinishList				300	25	20	
12	av_Aps_Mo_ProcessFinis...	av_Aps_Mo_ProcessFinis...				300	25	20	
13	av_Aps_Mo_ProcessList	av_Aps_Mo_ProcessList				300	25	20	
14	av_Aps_Mo_ProcessPlanT...	av_Aps_Mo_ProcessPlanTa...				300	25	20	
15	av_Aps_Mo_ProcessSumList	av_Aps_Mo_ProcessSumList				300	25	20	

对话框 'BaseEditDialogEx' 中的 '基本' 选项卡设置：

- 顺序: 150
- ID: mo_qty
- 强制加载数据: 是
- 是否可见: 是
- 连接显示: 是
- 是否汇总: 是
- 是否树形分类: 是
- 树形分类顺序: 0
- 列标题语言:
- 列提示语言:
- 列宽: 84
- 列前景色:
- 列背景色:
- 列权限:
- 权限名称:
- 列类型:
- 列排序顺序: 0
- 列排列规则:

维护该界面要显示的字
段、该列是否树形显示
、列宽、背景色、前景
色、排序规则等

设置程序界面—编辑设置

要点

The screenshot shows the 'Andafa AX - [界面配置管理器]' window. It features a search bar at the top and a main table with columns: Grid_id, 数据来源, Grid名称, 自定义显示控件, 自定义编辑控件, 编辑控件, 编辑控件, 标题, 标题, grid参数. A dialog box titled 'BaseEditDialog' is open, showing fields for '顺序' (130), '是否可见' (checked), '是否只读' (unchecked), '标题宽度' (0), '标题语言', '标签语言字符串' (工单类型), '提示语言', and '提示语言字符串' (工单类型). A yellow callout bubble points to the dialog with the text: '维护该界面可以编辑的字段和编辑所用的控件等'. At the bottom, a table shows details for the selected item (ID 130, mo_type, 工单类型).

Grid_id	数据来源	Grid名称	自定义显示控件	自定义编辑控件	编辑控件	编辑控件	标题	标题	grid参数
1	av_aps_mo	生产订单总控台			9	300	25	20	EXISTS (SELECT
2	av_aps_mo_ProcessList...	工序明细甘特图	Andafa.ApsMo.ProcessListGantt...		8	300	25	20	
3	av_Aps_Mo_ActualFinish...	av_Aps_Mo_ActualFinishList				300	25	20	
4	av_Aps_Mo_AmrpMtrPlanList	av_Aps_Mo_AmrpMtrPlanList				300	25	20	
5	av_Aps_Mo_ApsMtrPlanList	av_Aps_Mo_ApsMtrPlanList				300	25	20	
6	av_Aps_Mo_CostList	av_Aps_Mo_CostList				300	25	20	
7	av_aps_mo_fbprocess	av_aps_mo_fbprocess				300	25	20	
8	av_Aps_Mo_FromSoList	av_Aps_Mo_FromSoList				300	25	20	
9	av_Aps_Mo_MaterialList	av_Aps_Mo_MaterialList				300	25	20	
10	av_aps_mo_MatFocallist	av_Aps_Mo_MatFocallist				300	25	20	
11	av_Aps_Mo_PlanFinishList	av_Aps_Mo_PlanFinishList				300	25	20	
12	av_Aps_Mo_ProcessFinis...	av_Aps_Mo_ProcessFinis...				300	25	20	
13	av_Aps_Mo_ProcessList	av_Aps_Mo_ProcessList				300	25	20	
14	av_Aps_Mo_ProcessPlanT...	av_Aps_Mo_ProcessPlanTa...				300	25	20	
15	av_Aps_Mo_ProcessSumList	av_Aps_Mo_ProcessSumList				300	25	20	

顺序	是否可见	ID	标签语言字符串	提示语言字符串	是否只	保留当前值	标题宽	标题控
13	是	mo_type	工单类型	工单类型				
14	是	mo_need_aps	是否需要排程					
15	是	mo_priority	优先级	优先级				
16		mo_aps_locked	是否锁定					
17		origin_order_type	lbl_origin_order...					1
18		origin_order_hid	原始订单表头	原始订单表头				1

维护该界面可以编辑的字段和编辑所用的控件等

设置程序界面—从属Grid

要点

The screenshot shows the 'Andafa AX - [界面配置管理器]' (Interface Configuration Manager) window. A dialog box titled 'BaseEditDialogFr' is open, showing configuration for a sub-grid. The dialog has a '基本' (Basic) tab with the following fields:

- 顺序: 160
- 从表类型: child 子表
- 从属Grid名称: av_Aps_Mo_CostList
- Grid名称: 生产单成本明细列表
- 是否可见: 是
- 是否级联删除: 是
- 从表语言: 生产单成本明细列表
- 从表分组语言: lbl_The production_of_single
- 备注: (empty)

Below the dialog, a table lists the sub-grid configurations:

顺序	从属Grid名称	从表名称	从表描述	从表类型	是否可见	从表分组语言
19	av_Aps_Mo_PlanFinishList	完工计划明细表	完工计划明细表	child 子表	是	lbl_The production_of_single
20	av_Aps_Mo_ActualFinishList	生产单完工实际明细列表	生产单完工实际明细列表	child 子表	是	lbl_The production_of_single
21	160 av_Aps_Mo_CostList	生产单成本明细列表	生产单成本明细列表	child 子表	是	lbl_The production_of_single
22	av_Aps_Mo_ProcessPlanTaskList	工序计划明细列表	工序计划明细列表	child 子表	是	lbl_Process
23	av_Aps_Mo_ProcessFinishList	工序完工进度列表	工序完工进度列表	child 子表	是	lbl_Process
24	av_Aps_Mo_AmrpMtrPlanList	AMRP物料需求计划明细列表	AMRP物料需求计划明细列表	child 子表	是	AMRP物料需求计划... lbl_Material

A yellow callout bubble points to the dialog box with the text: 维护该界面包含的子界面 (Maintain the sub-interfaces contained in this interface).

自定义打印报表

自定义打印报表有以下几个特点：

- **可视化。** 报表打印效果可视化编辑。
- **易扩展。** 当要添加一个字段时，只需修改数据源视图和在打印界面上增加一个显示位置。

自定义打印报表

要点

安达发 Andafa AX - [生产订单总控台]

执行(E) 历史(H) 收藏夹(C) 工具(T) 窗口(W) 帮助(H)

生产订单总控台

搜索条件 搜索结果

父子单关系显示 查找(F) 打印 新建 编辑(E) 排程 投放 合并 拆分 导入生产单 刷新(R) 产生条码 获取接口数据 注释 帮助

	工厂名称	生产状态	状态	生产单号	品号	品名	规格	配置码	生产单数量	单位名称	计划开始时间	计划完成时间	期望完成时
1	1300 电子组装厂	610	310 确认	1003985	1300.ZB3100	3100手机主板			8,000 件				2013-10-30
2	1200 金属机加工厂		310 确认	1003979	1200.CXMJ02	粉末成型模具02			5 件				2013-11-17
3	1200 金属机加工厂		310 确认	1003978	1200.CXMJ01	粉末成型模具01			4 件				2013-11-11
4	1300 电子组装厂		310 确认	1003977	1300.ZB3100	3100手机主板			10,000 件		2013-10-30 15:33	2013-10-31 19:33	2013-11-03
5	1300 电子组装厂		310 确认	1003054					10,000 件		2013-10-30 19:03	2013-11-01 15:53	2013-11-05
6	1100 塑胶制品厂	610	310 确认	1003052					10,000 件				2013-11-06
7	1100 塑胶制品厂		310 确认	1003050					10,000 件		2013-10-30 10:58	2013-10-31 21:28	2013-11-10
8	1204 轴承厂	610	310 确认	1003046					500 件				2013-11-09
9	1100 塑胶制品厂		310 确认	1003044					10,000 件		2013-10-29 17:03	2013-10-30 10:58	2013-11-05
10	1100 塑胶制品厂		310 确认	1003042					10,000 件				2013-11-06
11	1901 日用化工厂		310 确认	1003040					5,000 件				2013-11-07

工序 >> 工序概要表

查找(F) 刷新(R)

确定 应用(F9)

注释 帮助

工序概要表

工序序号	工艺	工价(元)	最早开始时间	工序结束时间
1	1200.C 车		3	
2	1200.Xi 铣		2	
3	1200.MO 磨		2	
4	1200.MZS 慢走丝		10	
5	1200.FD 放电		10	
6	1200.RCL 热处理		10	
7	1200.DG 电镀		10	
8	1200.PG 抛光		1	
9	1200.ZZ 组装		1	

admin(安达发 admin) S04:8090 axdb_dev 8.0.152 www.andafa.com 2013-11-16 14:36:46

自定义打印报表—数据来源

要点

报表设计

1 基本信息 2 SQL脚本 3 设计模板

请输入SQL脚本

```
select *,mo_id+''+convert(varchar(50),page_no) mo_page from(  
select distinct a.mo_id,convert(varchar(50),a.mo_hope_end_datetime,111) mo_hope_end_datetime,  
a.mo_no,a.prm_version,b.part_no,b.part_name,b.part_spec,(b.part_name+''+ISnull(b.part_spec,'')) as part_name_spec,c.unit_name as part_unit_name,b.mo_decimal_digits,  
d.wkw_id,d.wkw_name,isnull(a.mo_qty,0) as mo_qty,  
a.mo_sign_time,e.client_no,e.client_name,a.remark1,  
convert(int,f.wkn) as wkn,f.wkn_next,f.wkn_layer,f.wkn_desc,f.wkn_pageno as page_no,(str(f.wkn_pageno,2)+'/'+str(p.pagenum,2)) as page_name,(a.mo_id+convert(varchar  
(20),f.wkn_pageno)) as mo_pagel,  
g.wkp_no,g.wkp_name as wkp_all,i.wkc_no,i.wkc_name as wkc_all,  
l.user_name,f.wkn_pageno,g.wkt_produce_unit,m.wkt_produce_unit_name,  
  
b.part_unit,h.qty_produce_c,h.wkt_produce_c,getdate() datetimeNow  
,convert(varchar(20),convert(int,h.qty_produce_c*0.5))+''+unit_name+'/'+''+convert(varchar(20),convert(int,h.wkt_produce_c*0.5))+''+substring(m.wkt_produce_unit_name,3,2) as  
stanTime  
  
from mo a  
  
left outer join pdm_part b on a.part_id = b.part_id  
left outer join av_bas_unit_13 c on b.part_unit =c.cdvl_id  
left outer join av_bas_wkw d on a.wkw_id = d.wkw_id  
left outer join crm_client e on a.client_id= e.client_id  
left outer join mo_rmb f on a.mo_id = f.mo_id  
left outer join (SELECT mo_id,max(wkn_pageno) as pagenum FROM mo_rmb Group By mo_id) p on a.mo_id = p.mo_id  
left outer join pdm_wkp g on g.wkp_id = f.wkp_id  
left outer join mo_rmb_wkc h on f.unode=h.unode and  
left outer join pdm_wkc i on h.wkc_id = i.wkc_id  
left outer join pdm_prmh j on j.part_id = a.part_id  
left outer join pdm_prmh k on j.prmh_id = k.prmh_id  
left outer join sys_user l on k.upd_user = l.user_j  
left outer join bas_wkt_produce_unit_44 m on m.wkt_
```

) x where 1=1
order by mo_pagel asc, wkn asc

查询参数

参数名	缺省值
0	1=2 or (mo_id='5229D0BB9E22B1000000007A')
*	

加参数 (A)
删参数 (D)

确定 (Y) 应用 (F9) 退出 (X)

设置打印报表的数据来源，为一个SQL查询脚本

自定义打印报表—报表样式

要点

The screenshot shows a report design tool window titled '报表设计' (Report Design). The main area displays a report layout for '工艺流程表2' (Process Flow Table 2). The report includes a header with fields like '[Table.user_name]', '[Table.datetimenow]', and '页号: '[Table. ...]'. Below the header is a barcode area labeled '[Table.mo_no]'. Underneath the barcode is a form with various fields such as '制令品号', '品号/规格', '数量', '制令交期', '签收时间', '客户', '加工方式', '工艺审核', '备注', and '版本号'. At the bottom of the report is a table with columns: '工序', '工作中心', '工艺', '工艺要求', '标准工时', and '操作员'. The table contains data rows with fields like '[Table.WKC_ALL]', '[Table.wkp_all]', '[Table.WKN_DESC]', and '[Table.STANTIME]'. A yellow callout bubble points to the barcode area with the text '可以打印条码'. Another yellow callout bubble at the bottom of the report area contains the text '可视化设置打印报表的样式'. The software interface includes a menu bar (File, Edit, View, Insert, Report, Data), a toolbar, and a status bar at the bottom with buttons for '确定 (Y)', '应用 (F9)', and '退出 (X)'. The status bar also shows 'Page2' and a zoom level of 100%.

自定义打印报表—报表预览

要点

Preview

Print Save 1 of 1 Close

2013-11-16 14:39:15

工艺流程表2

页号： 1 / 1

1003978

制令品号： 1200.CXMJ01 品号/规格： 粉末成型模具01/ 数量： 4.000000

制令交期： 2013/11/11 签收时间： 客户：

加工方式： 1 新做品 工艺审核：

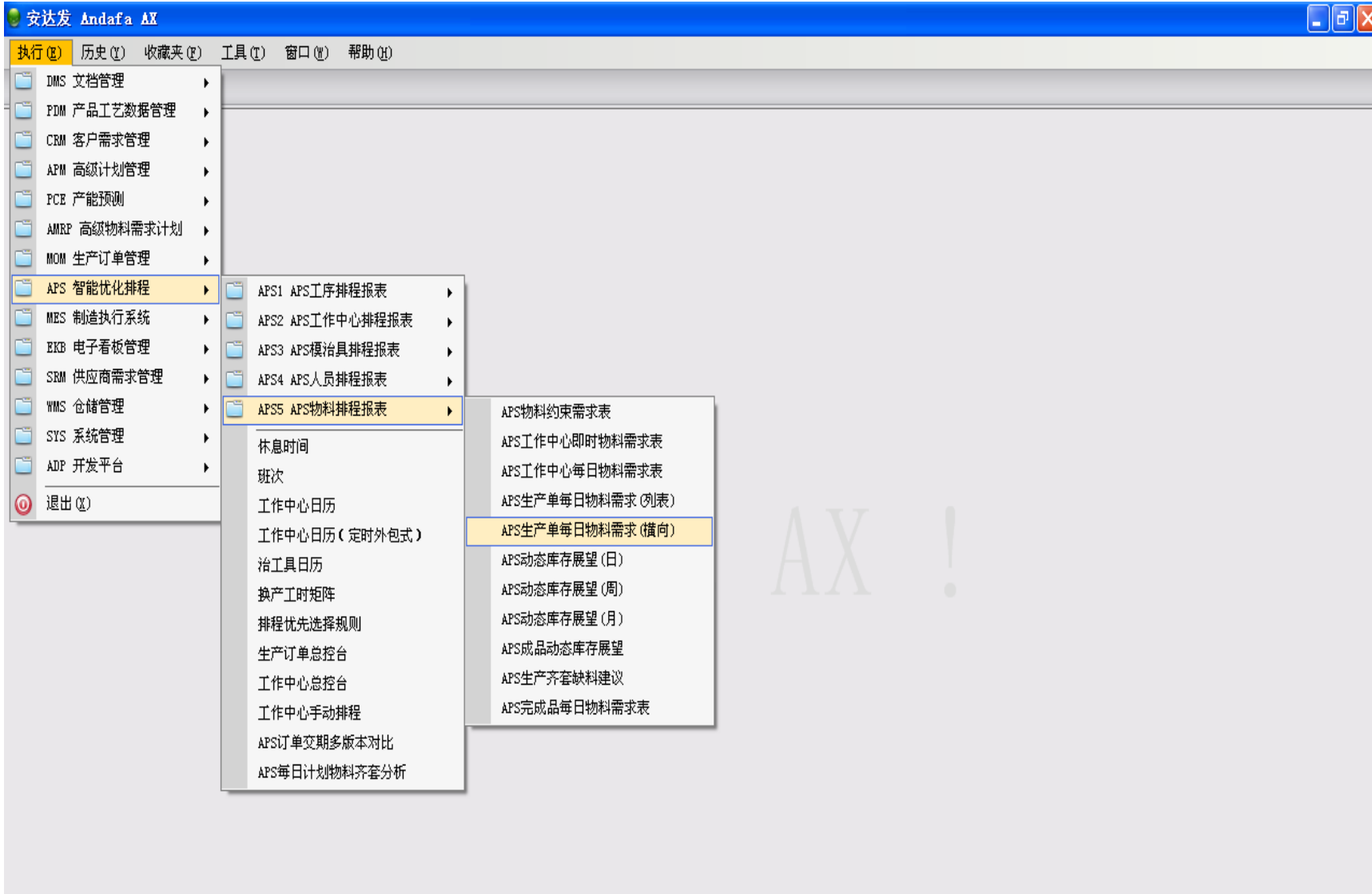
备注： 版本号： 1

工序	工作中心	工艺	工艺要求	标准工时	操作员
1	车床01	车		1 件/ 30 分钟	
自检记录：					
2	铣床011	铣		1 件/ 40 分钟	
自检记录：					
3	磨床01	磨		1 件/ 30 分钟	
自检记录：					
4	慢走丝01	慢走丝		1 件/ 180 分钟	
自检记录：					
5	火花机011	放电		1 件/ 50 分钟	
自检记录：					
6	热处理011	热处理		1 件/ 2880 小时	
自检记录：					
7	电镀槽	镀铬		1 件/ 48 小时	
自检记录：					
8	抛光机01	抛光		1 件/ 30 分钟	
自检记录：					
9	组装01	组装		1 件/ 30 分钟	
自检记录：					

Page 1 of 1

100%

程序目录管理



要点

程序目录管理是以树形结构的方式对程序进行管理。

目录

要点

The screenshot displays the Andafa AX software interface for directory management. The main window shows a table of directories with columns for '目录编号' (Directory ID), '排序号' (Order No.), '目录名称' (Directory Name), and '父级目录名称' (Parent Directory Name). A dialog box titled 'BaseEditDialogEx' is open, showing fields for '目录编号' (MES00), '目录名称' (基本资料), '父级目录代号' (MES), '目录名称' (制造执行系统), and '排序号' (100). A yellow callout bubble points to the dialog box with the text '维护目录及其父级目录'.

目录编号	排序号	目录名称	父级目录名称
16		40 高级物料需求计划	根目录
17		45 生产订单管理	根目录
18		50 智能优化排程	根目录
19		MES	
20		EKB	
21		SRM	
22		WMS	
23		MES00	
24		MOMO1	
25		MOMO2	
26		MOMO3	
27		MES04	
28		MES05	

状态名称	程序编号	程序名称	主机
1 110 正常	MES00.100	节假日	
2 110 正常	MES00.101	周转容器基本资料	
3 110 正常	MES00.105	员工基本资料	
4 110 正常	MES00.110	品质现象基本资料	
5 110 正常	MES00.115	工作中心停机原因基本资料	
6 110 正常	MES00.116	包装方式	2013-02-19 15:26 JOHNNY
7 110 正常	MES00.200	条码编码元素	2013-11-04 11:41 DANACER
8 110 正常	MES00.200	条码编码规则	2013-11-02 16:26 LAKE
9 110 正常	MES14.1	抽样标准	2012-08-15 11:10 SO9
10 120 暂停使用	MES14.1	抽样标准(旧)	2012-08-03 14:08 DANACER

添加一个程序

要点

The screenshot shows the Andafa AX software interface. At the top, there is a menu bar with options like '执行(E)', '历史(H)', '收藏夹(C)', '工具(T)', '窗口(W)', and '帮助(H)'. Below the menu bar is a toolbar with icons for '查找(F)', '打印', '新建(N)', '复制为(C)', '编辑(E)', and '刷新(R)'. The main area displays a table of programs with columns for '状态名称', '程序编号', '程序名称', 'Grid_id', '程序命令', '程序参数', '自动加载数据?', '是否隐藏搜索界', '备注1', and '备注2'. A dialog box titled 'BaseEditDialogEx' is open, showing fields for '状态', '程序编号', '程序名称', '字符串ID', '程序类别', '程序命令', '程序参数', '显示上划线', '图标', '备注', '工具提示', '程序位置', '自动加载数据', '隐藏搜索条件', 'Grid_id', 'Grid描述', 'Grid布局', and '帮助文件'. A yellow callout bubble points to the dialog box with the text: '维护程序的基本信息。包括程序编号、名称、图标、界面Grid等'.

状态名称	程序编号	程序名称	Grid_id	程序命令	程序参数	自动加载数据?	是否隐藏搜索界	备注1	备注2	
91	110	正常	APST700	APST700	APST700	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			120	110
92	110	正常	APST700	APST700	APST700	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			120	110
93	110	正常	APST700	APST700	APST700	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			120	110
94	110	正常	APST700	APST700	APST700	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			120	110
95	110	正常	APST710	APST710	APST710	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			110	110
96	110	正常	APST720	APST720	APST720	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			110	110
97	110	正常	APST730	APST730	APST730	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			110	110
98	110	正常	APST740	APST740	APST740	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			110	110
99	110	正常	APST745	APST745	APST745	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			110	110
100	110	正常	APST750	APST750	APST750	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			110	110
101	110	正常	APST751	APST751	APST751	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			110	110
102	110	正常	APST752	APST752	APST752	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			110	110
103	110	正常	APST753	APST753	APST753	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			110	110
104	110	正常	APST760	APST760	APST760	Andafa.Rpt.WkMtrPrepar\MainForm			120	110

维护程序的基本信息。
包括程序编号、名称、
图标、界面Grid等

程序目录管理

要点

The screenshot shows the Andafa AX software interface for program directory management. A 'Query' dialog box is open, displaying a list of directories. A yellow callout bubble points to the 'Directory Name' column with the text '选择程序所属的目录'.

目录编号	排序号	目录名称	上级目录名称
7	3	APS模具排程报表	智能优化排程
8	5	APS人员排程报表	智能优化排程
9	6	APS物料排程报表	智能优化排程
10	30	客户需求管理	根目录
11	10	文档管理	根目录
12	62	电子看板管理	根目录
13	60	制造执行系统	根目录
14	100	基本资料	制造执行系统
15	140	设备管理	制造执行系统
16	150	模具管理	制造执行系统
17	160	工序排程	制造执行系统
18	170	生产派工	制造执行系统
19	180	工作中心投料	制造执行系统

发布客户端升级版本

一键升级



发布客户端升级版本

要点

选择要更新的文件上传，客户端重新登录后就会更新该文件

主版本号	修订号	说明	更新时间	更新主机
1	8.0	156 Andafa.Eaf.Forms.dll;Andafa.Pdm.TreePanel.dll;	2013-11-16 14:33	LOCALHOST-PC
2	8.0	155 Andafa.Eaf.Forms.c	2013-11-16 13:38	LOCALHOST-PC
3	8.0	154 Andafa.Eaf.Forms.c	2013-11-16 10:11	LOCALHOST-PC
4	8.0	153 Andafa.Aps.WorkCer	2013-11-16 8:57	CO8
5	8.0	152 Andafa.Aps.WorkCer	2013-11-15 15:02	CO8
6	8.0	151 Andafa.Eaf.Forms.c	2013-11-13 17:24	LOCALHOST-PC
7	8.0	150 Andafa.Eaf.Forms.c	2013-11-13 15:05	LOCALHOST-PC
8	8.0	149 Andafa.Eaf.Forms.c	2013-11-13 13:59	LOCALHOST-PC
9	8.0	148 Andafa.DataMap.dll	2013-11-13 13:51	LOCALHOST-PC
10	8.0	147 工作中心物料BOM导	2013-11-12 17:58	C101YONG
11	8.0	146 Andafa.DataMap.dll	2013-11-12 15:37	LOCALHOST-PC

更新类型	功能说明	建立时间
1 Improve 功能改善	框架新增编辑完成	2013-11-16 14:34

ADP开发平台的主要技术特色

1. 程序界面可配置、方便灵活、无需编译。
2. 打印报表的可视化样式编辑。
3. EXCEL导入和数据接口的配置化，适应各种变化。
4. 一键新版本发布。

联系方式

广东安达发科技有限公司

广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座20楼

0769-2202 0566, 2202 0568

<http://www.andafa.com>

联系人：淡贤锋

手机：186 8866 1178

E-Mail: frank@andafa.com